

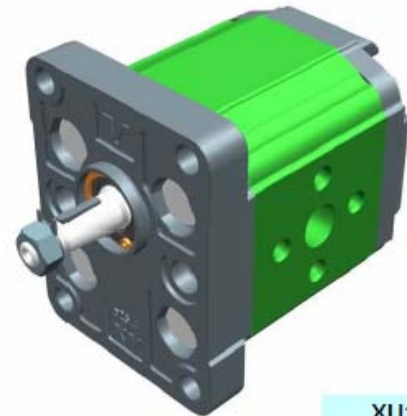
ОДНОНАПРАВЛЕННЫЙ МОТОР - СЕРИИ XV

XV-1U

ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ
ФЛАНЕЦ Ø25,4 - ЕВРОСТАНДАРТ

X 1 U 25 02 F I I A

Серия	X	Серия XV	
Группа	1	Группа 1	
Категория	U	Однонаправленный мотор	
Рабочий объем	25	3,8	
Фланец	02	Ø25,4 Евростандарт с правым вращением	
Вал	F	CO001- Вал конический 1:8 - ø10 - M7x1, шпонка 2,4 мм	
Корпус	Вход	I	Входной канал - Ø30 Ø12 M6
	Выход	I	Выходной канал - Ø30 Ø12 M6
Крышка	A	Стандартная	



XU101

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об. См ³ /об	Макс. Давление		КОД																	
		P1 бар	P3 бар	Левое вращение								Правое вращение									
				X	1	U	16	01	F	I	I	A	X	1	U	16	02	F	I	I	A
XV-1U/0.9	0,91	240	280	X	1	U	16	01	F	I	I	A	X	1	U	16	02	F	I	I	A
XV-1U/1.2	1,17	250	290	X	1	U	17	01	F	I	I	A	X	1	U	17	02	F	I	I	A
XV-1U/1.7	1,56	250	290	X	1	U	18	01	F	I	I	A	X	1	U	18	02	F	I	I	A
XV-1U/2.2	2,08	250	290	X	1	U	20	01	F	I	I	A	X	1	U	20	02	F	I	I	A
XV-1U/2.6	2,60	250	300	X	1	U	21	01	F	I	I	A	X	1	U	21	02	F	I	I	A
XV-1U/3.2	3,12	250	300	X	1	U	23	01	F	I	I	A	X	1	U	23	02	F	I	I	A
XV-1U/3.8	3,64	250	300	X	1	U	25	01	F	I	I	A	X	1	U	25	02	F	I	I	A
XV-1U/4.3	4,16	250	300	X	1	U	27	01	F	I	I	A	X	1	U	27	02	F	I	I	A
XV-1U/4.9	4,94	250	300	X	1	U	29	01	F	I	I	A	X	1	U	29	02	F	I	I	A
XV-1U/5.9	5,85	250	300	X	1	U	31	01	F	I	I	A	X	1	U	31	02	F	I	I	A
XV-1U/6.5	6,50	250	300	X	1	U	32	01	F	I	I	A	X	1	U	32	02	F	I	I	A
XV-1U/7.8	7,54	220	260	X	1	U	34	01	F	I	I	A	X	1	U	34	02	F	I	I	A
XV-1U/9.8	9,88	190	230	X	1	U	36	01	F	I	I	A	X	1	U	36	02	F	I	I	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление

Для работы мотора в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

Таблица габаритов

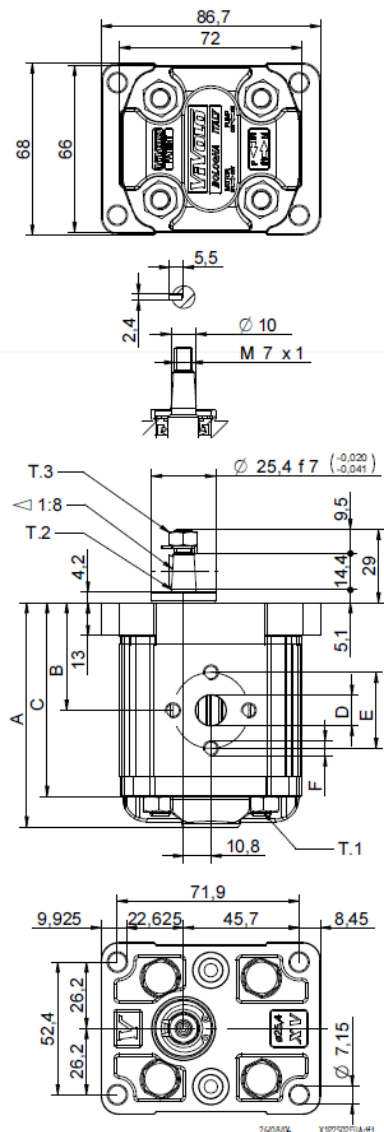
ТИП	Вес кг	A мм	B мм	C мм	D	E	F	ВХОД			ВЫХОД		
								Ø	30	M6x1	Ø	30	M6x1
XV-1U/0.9	0,950	78,1	37,3	66,1	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1			
XV-1U/1.2	0,970	79,0	37,8	67,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1			
XV-1U/1.7	1,010	80,5	38,5	68,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1			
XV-1U/2.2	1,030	82,5	39,5	70,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1			
XV-1U/2.6	1,060	84,5	40,5	72,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1			
XV-1U/3.2	1,090	86,5	41,5	74,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1			
XV-1U/3.8	1,120	88,5	42,5	76,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1			
XV-1U/4.3	1,170	90,5	43,5	78,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1			
XV-1U/4.9	1,200	93,5	45,0	81,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1			
XV-1U/5.9	1,260	97,0	46,8	85,0	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1			
XV-1U/6.5	1,300	98,5	48,0	86,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1			
XV-1U/7.8	1,360	103,5	50,0	91,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1			
XV-1U/9.8	1,500	112,5	54,5	100,5	ø12	30	M6x1	ø12	30	M6x1			

T.1 = 24.5+29.4 [Н·м] - крутящий момент затяжки винтов M8

T.2 = 43 [Н·м] - допустимый крутящий момент на валу

(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

T.3 = 11.5 [Н·м] - настройка динамометрического ключа 11



ФЛАНЕЦ Ø25,4

Фланец Ø25,4		Вал		Крышка	
Левое Вращение	Правое Вращение			Левое Вращение	Правое Вращение
		CO001- Вал конический T 2 = 43 Н-м	CF002- Вал фрезерованный T 2 = 13,8 Н-м		
01	02				
03	04	SCF04- Вал шлицевой T 2 = 22,6 Н-м m=1,6 Z=6 DIN 5482 - 12g9	SCF02- Вал шлицевой T 2 = 42,8 Н-м m=0,75 Z=15		
05	06	SCF01- Вал шлицевой T 2 = 42,8 Н-м m=0,75 Z=15	SCF03- Вал шлицевой T 2 = 42,8 Н-м m=0,75 Z=15		
07	08				

Типоразмер	
ТИП	КОД
XV-1U/0.9	16
XV-1U/1.2	17
XV-1U/1.7	18
XV-1U/2.2	20
XV-1U/2.6	21
XV-1U/3.2	23
XV-1U/3.8	25
XV-1U/4.3	27
XV-1U/4.9	29
XV-1U/5.9	31
XV-1U/6.5	32
XV-1U/7.8	34
XV-1U/9.8	36

Рабочий Объем См ³ /об	Стандартные резьбы					
	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
0.9	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
1.2	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
1.7	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
2.2	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
2.6	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
3.2	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
3.8	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
4.3	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
4.9	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
5.9	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
6.5	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
7.8	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
9.8	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)						
A	B	C	D	E	F	G
			Закрытый Корпус			
H	I	J		Z		