

РЕВЕРСИВНЫЙ МОТОР - СЕРИИ XV

XV-2M

**ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ
ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "ВН" - ФОРМА ПОД КОРПУС**

X 2 M 51 07 F R R E

Серия	X	Серия XV	
Группа	2	Группа 2	
Категория	M	Ревверсивный мотор	
Рабочий объем	51	17	
Фланец	07	Ø50 "Тип "ВН" Немецкий стандарт с реверсивным вращением	
Вал	F	CO002- Вал конический 1:5 - ø17,4 - M12x1,5, шпонка 3 мм	
Корпус	Вход	R	Входной канал - Ø35 а 45° Ø15 M6
	Выход	R	Выходной канал - Ø35 а 45° Ø15 M6
Крышка	E	С внешним сливом	



XM210

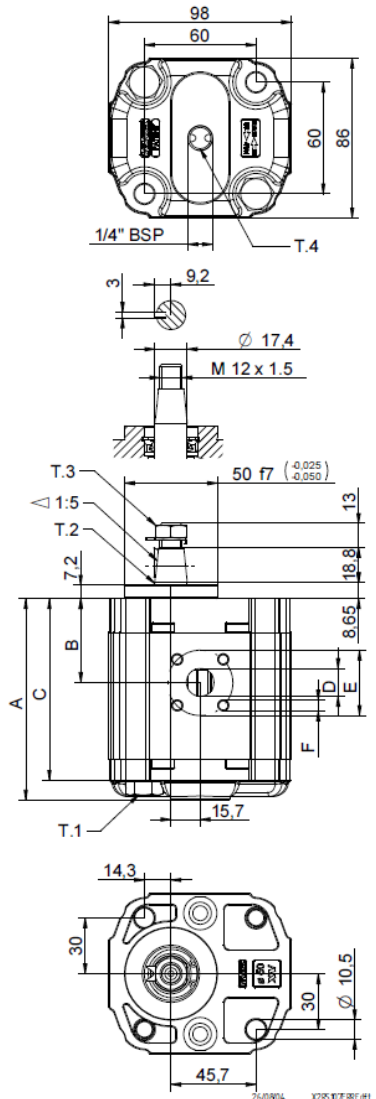
Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об. См ³ / об	Макс. Давление		Код	Код																
		P1 бар	P3 бар		Внешний слив								Внутренний слив								
					X	2	M	41	07	F	R	R	E	X	2	M	41	07	F	R	R
XV-2M/04	4,20	260	300	X	2	M	41	07	F	R	R	E	X	2	M	41	07	F	R	R	F
XV-2M/06	6,00	260	300	X	2	M	43	07	F	R	R	E	X	2	M	43	07	F	R	R	F
XV-2M/09	8,40	260	300	X	2	M	45	07	F	R	R	E	X	2	M	45	07	F	R	R	F
XV-2M/11	10,80	260	300	X	2	M	47	07	F	R	R	E	X	2	M	47	07	F	R	R	F
XV-2M/14	14,40	250	290	X	2	M	49	07	F	R	R	E	X	2	M	49	07	F	R	R	F
XV-2M/17	16,80	230	270	X	2	M	51	07	F	R	R	E	X	2	M	51	07	F	R	R	F
XV-2M/19	19,20	210	250	X	2	M	53	07	F	R	R	E	X	2	M	53	07	F	R	R	F
XV-2M/22	22,80	200	240	X	2	M	55	07	F	R	R	E	X	2	M	55	07	F	R	R	F
XV-2M/26	26,20	170	210	X	2	M	57	07	F	S	S	E	X	2	M	57	07	F	S	S	F
XV-2M/30	30,00	160	200	X	2	M	59	07	F	S	S	E	X	2	M	59	07	F	S	S	F
XV-2M/34	34,20	150	190	X	2	M	61	07	F	S	S	E	X	2	M	61	07	F	S	S	F
XV-2M/40	39,60	140	180	X	2	M	63	07	F	S	S	E	X	2	M	63	07	F	S	S	F

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы мотора в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

Таблица габаритов

ТИП	Вес кг	A мм	B мм	C мм	D	E	F	ВХОД			ВЫХОД		
								Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
XV-2M/04	2,100	87,2	38,6	77,2	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2M/06	2,200	90,2	38,6	80,2	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2M/09	2,300	94,2	40,6	84,2	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2M/11	2,400	98,2	45,0	88,2	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2M/14	2,600	104,2	45,0	94,2	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2M/17	2,700	108,2	45,0	98,2	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2M/19	2,800	112,2	45,0	102,2	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2M/22	2,950	118,2	52,5	108,2	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1	ø15	35	M6x1
XV-2M/26	3,050	122,2	52,5	112,2	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1
XV-2M/30	3,300	130,2	60,7	120,2	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1
XV-2M/34	3,500	137,2	60,7	127,2	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1
XV-2M/40	3,700	146,2	60,7	136,2	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1



T.1 = 54÷58.9 [Н·м] - крутящий момент затяжки винтов M10
 T.2 = 233,2 [Н·м] - допустимый крутящий момент на валу
 (Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
 T.3 = 40 [Н·м] - настройка динамометрического ключа 19
 T.4 = 0,3÷0,5 бар - максимальное давление на сливе.

Vivoil Oleodinamica Vivoil s.r.l. - Sole Shareholder Company - via Leone Ginzburg 2-4 40054 Budrio (BO) Italy tel: +39 051 803689 fax: +39 051 800061

XM210

www.vivoil.com - english

02/07/2009

ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "ВН", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

Фланец Ø50, Тип "ВН", Форма под корпус		Вал		Крышка		
	07	C1001- Вал цилиндрический T 2 = 44,1 Н-м 	A	C1002- Вал цилиндрический T 2 = 67,5 Н-м 	B	 Внешний Слив E
	10	CO001- Вал конический T 2 = 233,2 Н-м 	E	CO002- Вал конический T 2 = 233,2 Н-м 	F	 Внутренний Слив F
		SCF02- Вал шлицевой T 2 = 86,1 Н-м m=1,6 Z=9 DIN 5482 - 17x14 	H			 ВХОД + ВЫХОД + ВНЕШНИЙ СЛИВ K
						 ВХОД + ВЫХОД + ВНУТРЕННИЙ СЛИВ L

Типоразмер	
ТИП	КОД
XV-2M/04	41
XV-2M/06	43
XV-2M/09	45
XV-2M/11	47
XV-2M/14	49
XV-2M/17	51
XV-2M/19	53
XV-2M/22	55
XV-2M/26	57
XV-2M/30	59
XV-2M/34	61
XV-2M/40	63

Стандартные корпуса					
Рабочий Объем См ³ /об	Стандартные резьбы				
	4	O-O	R-R	B-B	Z-Z
6	O-O	R-R	B-B	Z-Z	
9	O-O	R-R	B-B	Z-Z	
11	O-O	R-R	B-B	Z-Z	
14	P-P	R-R	C-C	Z-Z	
17	P-P	R-R	C-C	Z-Z	
19	P-P	R-R	C-C	Z-Z	
22	P-P	R-R	C-C	Z-Z	
26	Q-P	S-S	D-D	Z-Z	
30	Q-P	S-S	D-D	Z-Z	
34	Q-P	S-S	D-D	Z-Z	
40	Q-P	S-S	D-D	Z-Z	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)													
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N			P	
	Q		R		S		T		U		V		Z