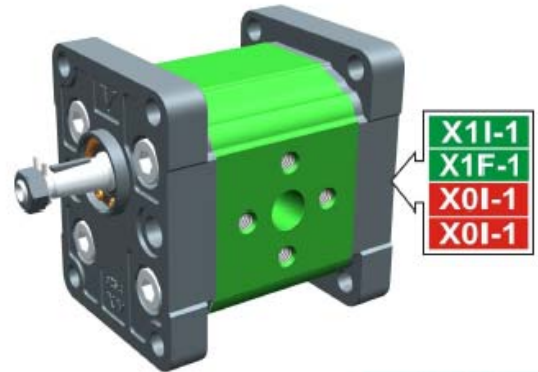


**ПЕРЕДНИЙ НАСОС - СЕРИИ XV
ЕВРОСТАНДАРТ, ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ
ФЛАНЕЦ Ø25,4**

X1T

X 1 T 25 02 F I I A

Серия	X	Серия XV	
Группа	1	Группа 1	
Категория	T	Передний насос	
Рабочий объем	25	3,8	
Фланец	02	Ø25,4 Евростандарт с правым вращением	
Вал	F	SOP01- Вал конический 1:8 - ø10 - M7x1, шпонка 2,4 мм	
Корпус	Вход	I	Входной канал - Ø30 Ø12 M6
	Выход	I	Выходной канал - Ø30 Ø12 M6
Крышка	A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø25,5	



X1T101

Таблица технических характеристик

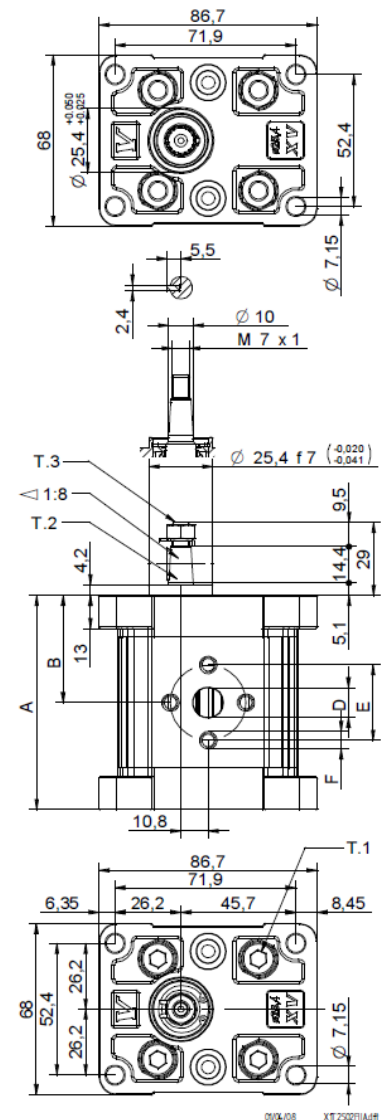
ТИП	Раб. Об. См³/об	Макс. Давление		КОД																	
		P1 бар	P3 бар	Левое вращение						Правое вращение											
				X	1	T	16	01	F	I	I	A	X	1	T	16	02	F	I	I	A
X1T/0.9	0,91	240	280	X	1	T	16	01	F	I	I	A	X	1	T	16	02	F	I	I	A
X1T/1.2	1,17	250	290	X	1	T	17	01	F	I	I	A	X	1	T	17	02	F	I	I	A
X1T/1.7	1,56	250	290	X	1	T	18	01	F	I	I	A	X	1	T	18	02	F	I	I	A
X1T/2.2	2,08	250	290	X	1	T	20	01	F	I	I	A	X	1	T	20	02	F	I	I	A
X1T/2.6	2,60	250	300	X	1	T	21	01	F	I	I	A	X	1	T	21	02	F	I	I	A
X1T/3.2	3,12	250	300	X	1	T	23	01	F	I	I	A	X	1	T	23	02	F	I	I	A
X1T/3.8	3,64	250	300	X	1	T	25	01	F	I	I	A	X	1	T	25	02	F	I	I	A
X1T/4.3	4,16	250	300	X	1	T	27	01	F	I	I	A	X	1	T	27	02	F	I	I	A
X1T/4.9	4,94	250	300	X	1	T	29	01	F	I	I	A	X	1	T	29	02	F	I	I	A
X1T/5.9	5,85	250	300	X	1	T	31	01	F	I	I	A	X	1	T	31	02	F	I	I	A
X1T/6.5	6,50	250	300	X	1	T	32	01	F	I	I	A	X	1	T	32	02	F	I	I	A
X1T/7.8	7,54	220	260	X	1	T	34	01	F	I	I	A	X	1	T	34	02	F	I	I	A
X1T/9.8	9,88	190	230	X	1	T	36	01	F	I	I	A	X	1	T	36	02	F	I	I	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление

Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

Таблица габаритов

ТИП	Вес кг	ГАБАРИТЫ										
		A мм	B мм	ВХОД			D		E		F	
				Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	
X1T/0.9	0,950	74,5	37,3	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1
X1T/1.2	0,970	75,5	37,8	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1
X1T/1.7	1,010	77,0	38,5	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1
X1T/2.2	1,030	79,0	39,5	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1
X1T/2.6	1,060	81,0	40,5	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1
X1T/3.2	1,090	83,0	41,5	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1
X1T/3.8	1,120	85,0	42,5	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1
X1T/4.3	1,170	87,0	43,5	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1
X1T/4.9	1,200	90,0	45,0	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1
X1T/5.9	1,260	93,5	46,8	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1
X1T/6.5	1,300	96,0	48,0	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1
X1T/7.8	1,360	100,0	50,0	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1
X1T/9.8	1,500	109,0	54,5	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1	Ø12	30	M6x1



T.1 = 24.5+29.4 [Н-м] - крутящий момент затяжки винтов M8

T.2 = 43.1 [Н-м] - допустимый крутящий момент на валу

(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

ФЛАНЕЦ Ø25,4

Фланец Ø25,4		Вал		Крышка	
Левое Вращение	Правое Вращение			Левое Вращение	Правое Вращение
		01	02		
		03	04		
		05	06		
		07	08		
		Вал COP01- Вал конический T2 = 43 Н-м F CFP02- Вал фрезерованный T2 = 13,8 Н-м D SCF04- Вал шлицевой T2 = 22,6 Н-м J SCF02- Вал шлицевой T2 = 42,8 Н-м L SCF01- Вал шлицевой T2 = 42,8 Н-м Q SCF03- Вал шлицевой T2 = 42,8 Н-м R			

Типоразмер	
ТИП	КОД
X1T/0.9	16
X1T/1.2	17
X1T/1.7	18
X1T/2.2	20
X1T/2.6	21
X1T/3.2	23
X1T/3.8	25
X1T/4.3	27
X1T/4.9	29
X1T/5.9	31
X1T/6.5	32
X1T/7.8	34
X1T/9.8	36

Стандартные корпуса							
Рабочий Объем См ³ /об	Стандартные резьбы						
	0.9	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F
1.2	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
1.7	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
2.2	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
2.6	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
3.2	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
3.8	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
4.3	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
4.9	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
5.9	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
6.5	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
7.8	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	
9.8	I-I	B-B	J-J	B-Z	Z-Z	G-F	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)						
	A		B		C	
	H		I		J	Закрытый Корпус
	F		G		E	Z