

ОДНОНАПРАВЛЕННЫЙ МОТОР - СЕРИИ XV

XV-2U

ВАЛ ФРЕЗЕРОВАННЫЙ, НЕМЕЦКИЙ СТАНДАРТ
ФЛАНЕЦ Ø52 ТИП "ВН" - ФОРМА ПОД КОРПУС

X 2 U 51 32 C S R A

Серия	X	Серия XV	
Группа	2	Группа 2	
Категория	U	Однонаправленный мотор	
Рабочий объем	51	17	
Фланец	32	Ø52 "Тип "ВН" Немецкий стандарт с правым вращением (с кольцевым уплотнением)	
Вал	C	CF001- Вал фрезерованный Ø15, хвостовик 8 мм	
Корпус	Вход	S	Входной канал - Ø40 а 45° Ø20 M6
	Выход	R	Выходной канал - Ø35 а 45° Ø15 M6
Крышка	A	Стандартная	



XU216

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об. См³ /об	Макс. Давление		КОД																	
		P1 бар	P3 бар	Левое вращение								Правое вращение									
				X	2	U	41	31	C	S	R	A	X	2	U	41	32	C	S	R	A
XV-2U/04	4,20	260	300	X	2	U	41	31	C	S	R	A	X	2	U	41	32	C	S	R	A
XV-2U/06	6,00	260	300	X	2	U	43	31	C	S	R	A	X	2	U	43	32	C	S	R	A
XV-2U/09	8,40	260	300	X	2	U	45	31	C	S	R	A	X	2	U	45	32	C	S	R	A
XV-2U/11	10,80	260	300	X	2	U	47	31	C	S	R	A	X	2	U	47	32	C	S	R	A
XV-2U/14	14,40	250	290	X	2	U	49	31	C	S	R	A	X	2	U	49	32	C	S	R	A
XV-2U/17	16,80	230	270	X	2	U	51	31	C	S	R	A	X	2	U	51	32	C	S	R	A
XV-2U/19	19,20	210	250	X	2	U	53	31	C	S	R	A	X	2	U	53	32	C	S	R	A
XV-2U/22	22,80	200	240	X	2	U	55	31	C	S	R	A	X	2	U	55	32	C	S	R	A
XV-2U/26	26,20	170	210	X	2	U	57	31	C	S	R	A	X	2	U	57	32	C	S	R	A
XV-2U/30	30,00	160	200	X	2	U	59	31	C	S	S	A	X	2	U	59	32	C	S	S	A
XV-2U/34	34,20	150	190	X	2	U	61	31	C	S	S	A	X	2	U	61	32	C	S	S	A
XV-2U/40	39,60	140	180	X	2	U	63	31	C	S	S	A	X	2	U	63	32	C	S	S	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление

Для работы мотора в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

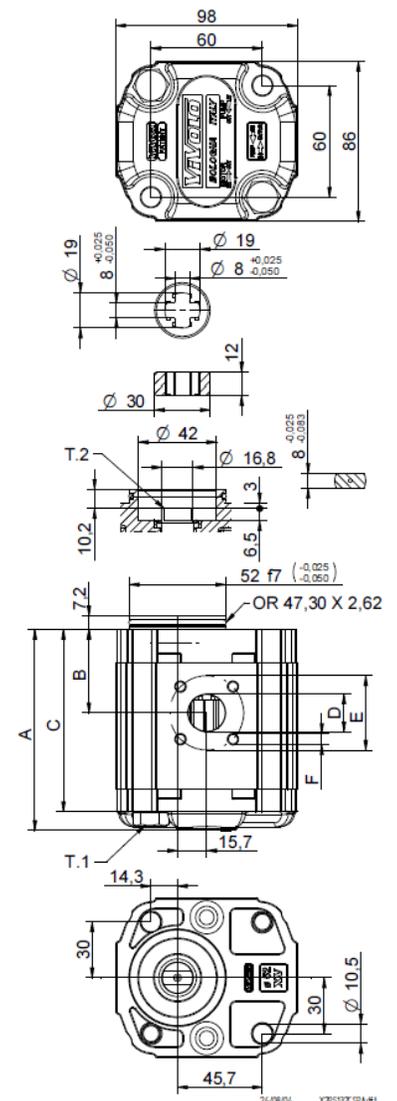
Таблица габаритов

ТИП	Вес кг	A мм	B мм	C мм	D	E	F	ВХОД			ВЫХОД		
								D	E	F	D	E	F
XV-2U/04	2,100	87,2	38,6	77,2	Ø15	35	M6x1	Ø20	40	M6x1			
XV-2U/06	2,200	90,2	38,6	80,2	Ø15	35	M6x1	Ø20	40	M6x2			
XV-2U/09	2,300	94,2	40,6	84,2	Ø15	35	M6x1	Ø20	40	M6x3			
XV-2U/11	2,400	98,2	45,0	88,2	Ø15	35	M6x1	Ø20	40	M6x4			
XV-2U/14	2,600	104,2	45,0	94,2	Ø15	35	M6x1	Ø20	40	M6x5			
XV-2U/17	2,700	108,2	45,0	98,2	Ø15	35	M6x1	Ø20	40	M6x6			
XV-2U/19	2,800	112,2	45,0	102,2	Ø15	35	M6x1	Ø20	40	M6x7			
XV-2U/22	2,950	118,2	52,5	108,2	Ø15	35	M6x1	Ø20	40	M6x8			
XV-2U/26	3,050	122,2	52,5	112,2	Ø15	35	M6x1	Ø20	40	M6x9			
XV-2U/30	3,300	130,2	60,7	120,2	Ø20	40	M6x1	Ø20	40	M6x10			
XV-2U/34	3,500	137,2	60,7	127,2	Ø20	40	M6x1	Ø20	40	M6x11			
XV-2U/40	3,700	146,2	60,7	136,2	Ø20	40	M6x1	Ø20	40	M6x12			

T.1 = 54÷58.9 [Н-м] - крутящий момент затяжки винтов M10

T.2 = 60,5 [Н-м] - допустимый крутящий момент на валу

(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).



ФЛАНЕЦ Ø52 ТИП "ВН", НЕМЕЦКИЙ СТАНДАРТ

Фланец Ø52 Тип "ВН", Немецкий стандарт		Вал		Крышка	
Левое Вращение	Правое Вращение			Левое Вращение	Правое Вращение
		CF001- Вал фрезерованный T 2 = 60,5 Н-м	SCF05- Вал шлицевой T 2 = 86,2 Н-м		
31	32	C	K		A
		SCF01- Вал шлицевой T 2 = 86,2 Н-м			
33	34	L			B
35	36				C
37	38				D
					N
					O

Типоразмер		Стандартные корпуса						
ТИП	КОД	Рабочий Объем См³/об	Стандартные резьбы					
XV-2U/04	41		4	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
XV-2U/06	43	6	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/09	45	9	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/11	47	11	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/14	49	14	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/17	51	17	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/19	53	19	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/22	55	22	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/26	57	26	Q-P	S-R	D-C	L-M	Z-Z	
XV-2U/30	59	30	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z	
XV-2U/34	61	34	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z	
XV-2U/40	63	40	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)											
	A		B		C		D		E		F
	H		I		L		M		N		O
	Q		R		S		T		U		V
										Закрытый Корпус	Z