

**ПЕРЕДНИЙ НАСОС - СЕРИИ XV
ЕВРОСТАНДАРТ, ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ
ФЛАНЕЦ Ø36,5, ОХВАТЫВАЮЩИЙ**



X 2 T 51 02 E P O A

Серия	X	Серия XV	
Группа	2	Группа 2	
Категория	T	Передний насос	
Рабочий объем	51	17	
Фланец	02	Ø36,5 Евростандарт с правым вращением	
Вал	E	SOP01- Вал конический 1:8 - ø17,4 - M12x1,5, шпонка 4 мм	
Корпус	Вход	P	Входной канал - Ø40 Ø20 M8
	Выход	O	Выходной канал - Ø30 Ø13,5 M6
Крышка	A	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса Ø36,5	

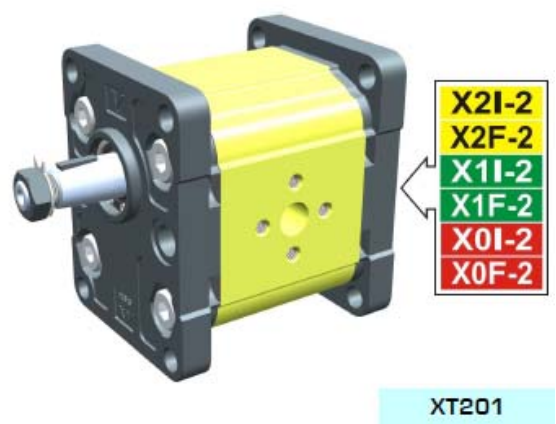


Таблица технических характеристик

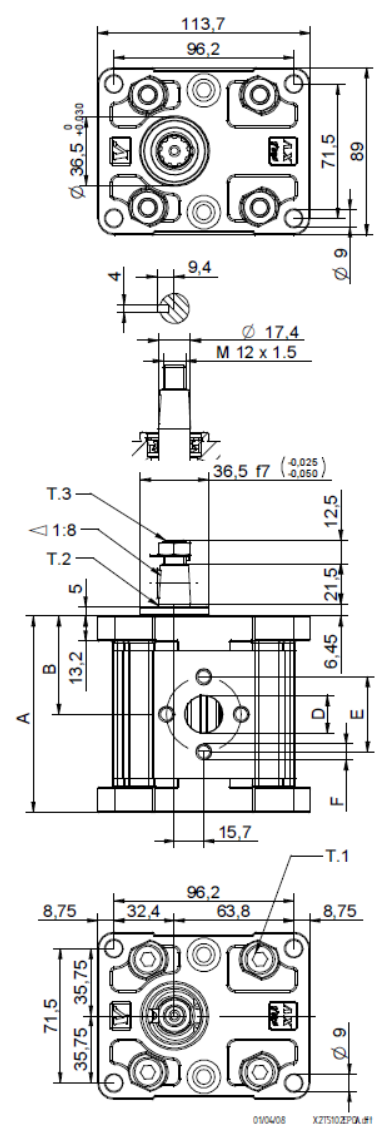
ТИП	Раб. Об. См ³ /об	Макс. Давление		КОД																	
		P1 бар	P3 бар	Левое вращение								Правое вращение									
				X	2	T	41	01	E	O	O	A	X	2	T	41	02	E	O	O	A
X2T/04	4,20	260	300	X	2	T	41	01	E	O	O	A	X	2	T	41	02	E	O	O	A
X2T/06	6,00	260	300	X	2	T	43	01	E	O	O	A	X	2	T	43	02	E	O	O	A
X2T/09	8,40	260	300	X	2	T	45	01	E	O	O	A	X	2	T	45	02	E	O	O	A
X2T/11	10,80	260	300	X	2	T	47	01	E	O	O	A	X	2	T	47	02	E	O	O	A
X2T/14	14,40	250	290	X	2	T	49	01	E	P	O	A	X	2	T	49	02	E	P	O	A
X2T/17	16,80	230	270	X	2	T	51	01	E	P	O	A	X	2	T	51	02	E	P	O	A
X2T/19	19,20	210	250	X	2	T	53	01	E	P	O	A	X	2	T	53	02	E	P	O	A
X2T/22	22,80	200	240	X	2	T	55	01	E	P	O	A	X	2	T	55	02	E	P	O	A
X2T/26	26,20	170	210	X	2	T	57	01	E	Q	P	A	X	2	T	57	02	E	Q	P	A
X2T/30	30,00	160	200	X	2	T	59	01	E	Q	P	A	X	2	T	59	02	E	Q	P	A
X2T/34	34,20	150	190	X	2	T	61	01	E	Q	P	A	X	2	T	61	02	E	Q	P	A
X2T/40	39,60	140	180	X	2	T	63	01	E	Q	P	A	X	2	T	63	02	E	Q	P	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

Таблица габаритов

ТИП	Вес кг	A мм	B мм	ВХОД						ВЫХОД		
				D	E	F	D	E	F			
				Ø	мм	мм	Ø	мм	мм			
X2T/04	2,200	83,4	41,7	Ø13,5	30	M6x1	Ø13,5	30	M6x1			
X2T/06	2,300	86,4	43,2	Ø13,5	30	M6x1	Ø13,5	30	M6x1			
X2T/09	2,400	90,4	45,2	Ø13,5	30	M6x1	Ø13,5	30	M6x1			
X2T/11	2,500	94,4	47,2	Ø13,5	30	M6x1	Ø13,5	30	M6x1			
X2T/14	2,700	100,4	50,2	Ø20	40	M8X1,25	Ø13,5	30	M6x1			
X2T/17	2,800	104,4	52,2	Ø20	40	M8X1,25	Ø13,5	30	M6x1			
X2T/19	2,900	108,4	54,2	Ø20	40	M8X1,25	Ø13,5	30	M6x1			
X2T/22	3,050	114,4	57,2	Ø20	40	M8X1,25	Ø13,5	30	M6x1			
X2T/26	3,150	118,4	59,2	Ø23,5	40	M8X1,25	Ø20	40	M8X1,25			
X2T/30	3,400	126,4	63,2	Ø23,5	40	M8X1,25	Ø20	40	M8X1,25			
X2T/34	3,600	133,4	66,7	Ø23,5	40	M8X1,25	Ø20	40	M8X1,25			
X2T/40	3,800	142,4	71,2	Ø23,5	40	M8X1,25	Ø20	40	M8X1,25			

T.1 = 54÷58.9 [Н·м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 233,2 [Н·м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 40 [Н·м] - настройка динамометрического ключа 19



ФЛАНЕЦ Ø36,5

Фланец Ø36,5		Вал		Крышка	
Левое Вращение	Правое Вращение			Левое Вращение	Правое Вращение
		СIP01- Вал цилиндрический T 2 = 44,1 Н-м	СIP02- Вал цилиндрический T 2 = 67,5 Н-м		
01	02	A	B		A
		СOP01- Вал конический T 2 = 233,2 Н-м	СOP02- Вал конический T 2 = 233,2 Н-м		
03	04	F	F		D
		SCP02- Вал шлицевой T 2 = 86,1 Н-м	SCP03- Вал шлицевой T 2 = 86,1 Н-м		
05	06	G	H		
		SCP04- Вал шлицевой T 2 = 67,1 Н-м	SCI01- Вал шлицевой T 2 = 86,2 Н-м		
07	08	I	L		

Типоразмер	
ТИП	КОД
X2T/04	41
X2T/06	43
X2T/09	45
X2T/11	47
X2T/14	49
X2T/17	51
X2T/19	53
X2T/22	55
X2T/26	57
X2T/30	59
X2T/34	61
X2T/40	63

Стандартные корпуса						
Рабочий Объем См ³ /об	Стандартные резьбы					
	4	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z
6	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z	
9	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z	
11	O - O	S - R	B - B	L - M	Z - Z	
14	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z	
17	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z	
19	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z	
22	P - O	S - R	C - B	L - M	Z - Z	
26	Q - P	S - R	D - C	L - M	Z - Z	
30	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z	
34	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z	
40	Q - P	S - S	D - C	L - M	Z - Z	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)													
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
	Q		R		S		T		U		V	Закрытый Корпус Z	