

РЕВЕРСИВНЫЙ МОТОР - СЕРИИ XV

XV-0M

**ФРЕЗЕРОВАННЫЙ ВАЛ
ФЛАНЕЦ Ø22 ТИП "ВН", ПОД ФОРМУ КОРПУСА**

X 0 M 06 07 B B B E

| | | |
|---------------|-------|--|
| Серия | X | Серия XV |
| Группа | 0 | Группа 0 |
| Категория | M | Ревверсивный мотор |
| Рабочий объем | 06 | 0,76 |
| Фланец | 07 | Ø22 "ВН" с реверсивным вращением |
| Вал | B | CF001- Вал фрезерованный Ø7 – хвостовик 5 мм |
| Корпус | Вход | Входной канал - 1/4" GAS |
| | Выход | Выходной канал - 1/4" GAS |
| Крышка | E | Ревверсивная, для внешнего слива |

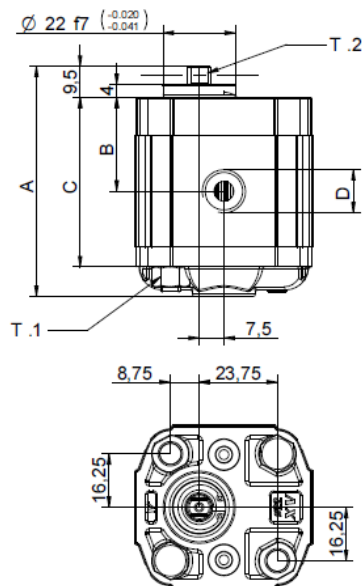
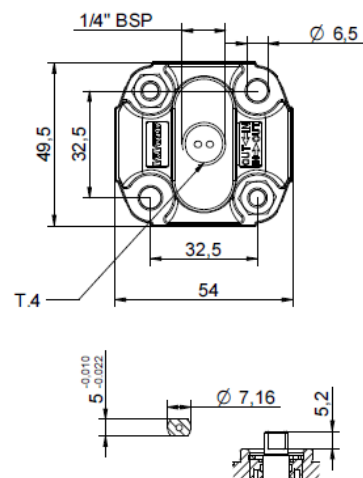


XM012

Таблица технических характеристик

| ТИП | Раб. Об. См ³ /об | Макс. Давление | | КОД | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|------------------------------------|----------------|-----------|--------------|---|---|----|----|---|---|-----------------|---|---|---|---|----|----|---|---|---|---|
| | | P1 бар | P3 бар | Внешний слив | | | | | | | Внутренний слив | | | | | | | | | | |
| | | | | X | 0 | M | 04 | 07 | B | B | B | E | X | 0 | M | 04 | 07 | B | B | B | F |
| XV-0M/0.45 | 0,45 | 220 | 280 | X | 0 | M | 04 | 07 | B | B | B | E | X | 0 | M | 04 | 07 | B | B | B | F |
| XV-0M/0.57 | 0,56 | 220 | 280 | X | 0 | M | 05 | 07 | B | B | B | E | X | 0 | M | 05 | 07 | B | B | B | F |
| XV-0M/0.76 | 0,75 | 220 | 280 | X | 0 | M | 06 | 07 | B | B | B | E | X | 0 | M | 06 | 07 | B | B | B | F |
| XV-0M/0.98 | 0,92 | 220 | 280 | X | 0 | M | 07 | 07 | B | B | B | E | X | 0 | M | 07 | 07 | B | B | B | F |
| XV-0M/1.27 | 1,26 | 220 | 280 | X | 0 | M | 09 | 07 | B | B | B | E | X | 0 | M | 09 | 07 | B | B | B | F |
| XV-0M/1.52 | 1,48 | 220 | 280 | X | 0 | M | 11 | 07 | B | B | B | E | X | 0 | M | 11 | 07 | B | B | B | F |
| XV-0M/2.30 | 2,28 | 190 | 210 | X | 0 | M | 13 | 07 | B | B | B | E | X | 0 | M | 13 | 07 | B | B | B | F |

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы мотора в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.


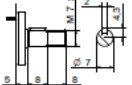
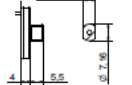
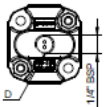
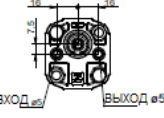
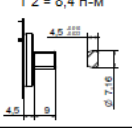
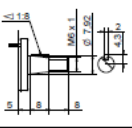

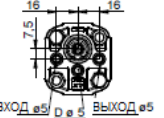
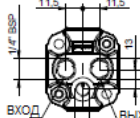
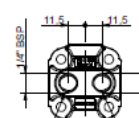
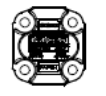


| Таблица габаритов | | | | | | |
|-------------------|-----------|------|------|------|-----------|-----------|
| ТИП | Вес кг | A | B | C | D | D |
| | | мм | мм | мм | ВХОД | ВЫХОД |
| XV-0M/0.45 | 0,420 | 58,0 | 27,3 | 49,0 | 1/4" BSPP | 1/4" BSPP |
| XV-0M/0.57 | 0,430 | 59,0 | 27,8 | 50,0 | 1/4" BSPP | 1/4" BSPP |
| XV-0M/0.76 | 0,440 | 60,5 | 28,5 | 51,5 | 1/4" BSPP | 1/4" BSPP |
| XV-0M/0.98 | 0,460 | 62,0 | 29,3 | 53,0 | 1/4" BSPP | 1/4" BSPP |
| XV-0M/1.27 | 0,480 | 64,5 | 30,5 | 55,5 | 1/4" BSPP | 1/4" BSPP |
| XV-0M/1.52 | 0,500 | 66,5 | 31,5 | 57,5 | 1/4" BSPP | 1/4" BSPP |
| XV-0M/2.30 | 0,560 | 72,5 | 34,5 | 63,5 | 1/4" BSPP | 1/4" BSPP |

T.1 = 11.7÷13.7 [Н-м] - крутящий момент затяжки винтов M6
T.2 = 9.2 [Н-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

26/08/04 XV06/0708E/01

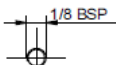
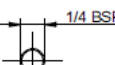
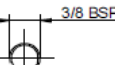
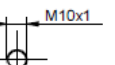
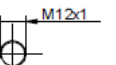


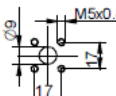
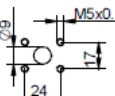
ФЛАНЕЦ Ø22 ТИП "ВН", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

| Фланец Ø22 Тип "ВН", Под форму корпуса | | Вал | | | | Крышка | |
|---|----|--|---|---|---|---|---|
|  | 07 | СЮ01- Вал цилиндрический Т2 = 2,1 Н-м  | A | CF001- Вал фрезерованный Т2 = 9,2 Н-м  | B |  Внешний Слив | E |
|  | 10 | CF005 - Вал фрезерованный Т2 = 8,4 Н-м  | F | СО001- Вал конический Т2 = 21,9 Н-м  | E |  Внутренний Слив | F |
|  | 11 | | | | |  ВХОД + ВЫХОД + ВНЕШНИЙ СЛИВ | K |
| | | | | | |  ВХОД + ВЫХОД + ВНУТРЕННИЙ СЛИВ | L |
| | | | | | |  СЛИВНОЙ ФЛАНЕЦ | P |

| Типоразмер | |
|------------|-----|
| ТИП | КОД |
| XV-OM/0.45 | 04 |
| XV-OM/0.57 | 05 |
| XV-OM/0.76 | 06 |
| XV-OM/0.98 | 07 |
| XV-OM/1.27 | 09 |
| XV-OM/1.52 | 11 |
| XV-OM/2.30 | 13 |

| Стандартные корпуса | | |
|----------------------|--------------------|-------|
| Рабочий Объем См³/об | Стандартные резьбы | |
| | 0.17 | B - B |
| 0.25 | B - B | Z - Z |
| 0.45 | B - B | Z - Z |
| 0.57 | B - B | Z - Z |
| 0.76 | B - B | Z - Z |
| 0.98 | B - B | Z - Z |
| 1.27 | B - B | Z - Z |
| 1.52 | B - B | Z - Z |
| 2.30 | B - B | Z - Z |

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

| Корпус (резьбы/фланцы) | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|
|  | A |  | B |  | C |  | D |  | E |  | F |  | G |
|  | H |  | I | Закрытый Корпус | | Z | | | | | | | |