

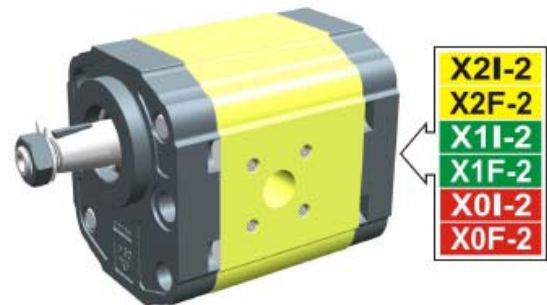
**ПЕРЕДНИЙ НАСОС - СЕРИИ XV  
ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ**

**X2T**

**ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "НУ" - ПОД ФОРМУ КОРПУСА**

**X 2 T 51 22 F S R D**

Серия	X	Серия XV
Группа	2	Группа 2
Категория	T	Передний насос
Рабочий объем	51	17
Фланец	22	Ø50 "Тип "НУ" Немецкий стандарт с правым вращением
Вал	F	СОР02- Вал конический 1:5 - Ø17,4 - M12x1,5, шпонка 3 мм
Корпус	Вход	S
	Выход	R
Крышка	D	Охватывающая крышка для левой секции многосекционного насоса, под форму корпуса, Ø36,5



**XT213**

**Таблица технических характеристик**

ТИП	Раб. Об. См <sup>3</sup> / /об	Макс. Давление		КОД																	
		P1 бар	P3 бар	Левое вращение								Правое вращение									
				X	2	T	41	21	F	S	R	D	X	2	T	41	22	F	S	R	D
X2T/04	4,20	260	300	X	2	T	41	21	F	S	R	D	X	2	T	41	22	F	S	R	D
X2T/06	6,00	260	300	X	2	T	43	21	F	S	R	D	X	2	T	43	22	F	S	R	D
X2T/09	8,40	260	300	X	2	T	45	21	F	S	R	D	X	2	T	45	22	F	S	R	D
X2T/11	10,80	260	300	X	2	T	47	21	F	S	R	D	X	2	T	47	22	F	S	R	D
X2T/14	14,40	250	290	X	2	T	49	21	F	S	R	D	X	2	T	49	22	F	S	R	D
X2T/17	16,80	230	270	X	2	T	51	21	F	S	R	D	X	2	T	51	22	F	S	R	D
X2T/19	19,20	210	250	X	2	T	53	21	F	S	R	D	X	2	T	53	22	F	S	R	D
X2T/22	22,80	200	240	X	2	T	55	21	F	S	R	D	X	2	T	55	22	F	S	R	D
X2T/26	26,20	170	210	X	2	T	57	21	F	S	R	D	X	2	T	57	22	F	S	R	D
X2T/30	30,00	160	200	X	2	T	59	21	F	S	S	D	X	2	T	59	22	F	S	S	D
X2T/34	34,20	150	190	X	2	T	61	21	F	S	S	D	X	2	T	61	22	F	S	S	D
X2T/40	39,60	140	180	X	2	T	63	21	F	S	S	D	X	2	T	63	22	F	S	S	D

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление

Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

**Таблица габаритов**

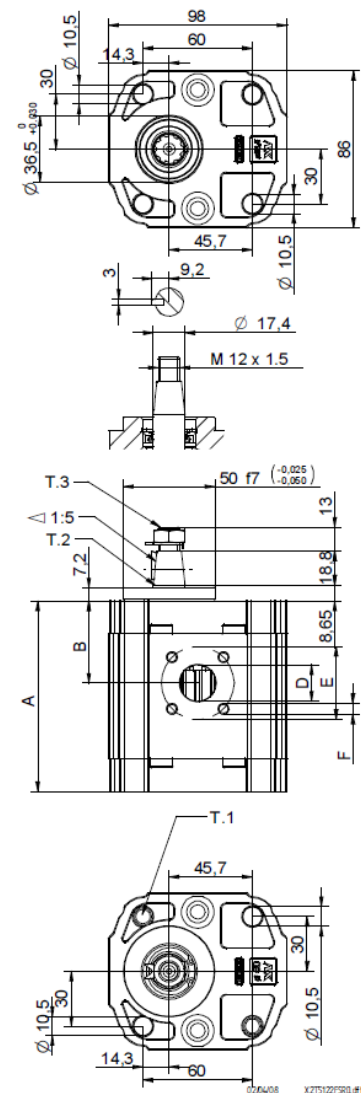
ТИП	Вес кг	A мм	B мм	ВХОД			ВЫХОД		
				D	E	F	D	E	F
X2T/04	2,100	83,4	38,6	ø20	40	M6x1	ø15	35	M6x1
X2T/06	2,200	86,4	38,6	ø20	40	M6x2	ø15	35	M6x1
X2T/09	2,300	90,4	40,6	ø20	40	M6x3	ø15	35	M6x1
X2T/11	2,400	94,4	45,0	ø20	40	M6x4	ø15	35	M6x1
X2T/14	2,600	100,4	45,0	ø20	40	M6x5	ø15	35	M6x1
X2T/17	2,700	104,4	45,0	ø20	40	M6x6	ø15	35	M6x1
X2T/19	2,800	108,4	45,0	ø20	40	M6x7	ø15	35	M6x1
X2T/22	2,950	114,4	52,5	ø20	40	M6x8	ø15	35	M6x1
X2T/26	3,050	118,4	52,5	ø20	40	M6x9	ø15	35	M6x1
X2T/30	3,300	126,4	60,7	ø20	40	M6x10	ø20	40	M6x1
X2T/34	3,500	133,4	60,7	ø20	40	M6x11	ø20	40	M6x1
X2T/40	3,700	142,4	60,7	ø20	40	M6x12	ø20	40	M6x1

T.1 = 54+58.9 [Н-м] - крутящий момент затяжки винтов M10

T.2 = 233,2 [Н-м] - допустимый крутящий момент на валу

(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

T.3 = 40 [Н-м] - настройка динамометрического ключа 19



ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "НУ", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

Фланец Ø50, Тип "ВУ", Форма под корпус		Вал		Крышка	
Левое Вращение	Правое Вращение			Левое Вращение	Правое Вращение
	21		22		A
	23		24		D
	25		26		
	27		28		
		<p>СIP01- Вал цилиндрический T 2 = 44,1 Н-м</p>	<p>СIP02- Вал цилиндрический T 2 = 67,5 Н-м</p>		
		<p>СOP01- Вал конический T 2 = 233,2 Н-м</p>	<p>СOP02- Вал конический T 2 = 233,2 Н-м</p>		
		<p>СCP03- Вал шлицевой T 2 = 86,2 Н-м</p>			

Типоразмер	
ТИП	КОД
X2T/04	41
X2T/06	43
X2T/09	45
X2T/11	47
X2T/14	49
X2T/17	51
X2T/19	53
X2T/22	55
X2T/26	57
X2T/30	59
X2T/34	61
X2T/40	63

Стандартные корпуса						
Рабочий Объем См³/об	Стандартные резьбы					
	4	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
6	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z	
9	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z	
11	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z	
14	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
17	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
19	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
22	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
26	Q-P	S-R	D-C	L-M	Z-Z	
30	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z	
34	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z	
40	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)													
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
	Q		R		S		T		U		V	Закрытый Корпус Z	