

ОДНОНАПРАВЛЕННЫЙ МОТОР - СЕРИИ XV

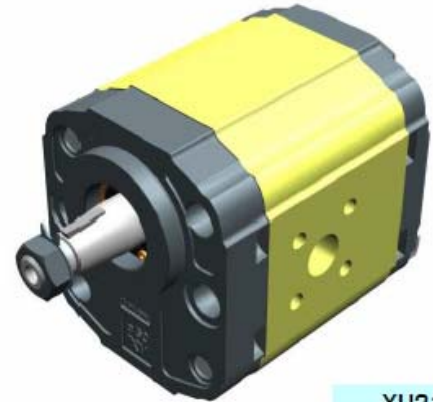
XV-2U

ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ
ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "ВН" - ФОРМА ПОД КОРПУС

X 2 U 51 12 F S R A

ПРИМЕР КОДА
ДЛЯ ЗАКАЗА

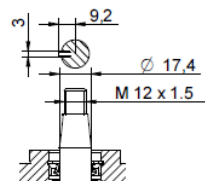
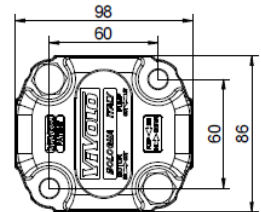
Серия	X	Серия XV	
Группа	2	Группа 2	
Категория	U	Однонаправленный мотор	
Рабочий объем	51	17	
Фланец	12	Ø50 "Тип "ВН" Немецкий стандарт с правым вращением	
Вал	F	CO002- Вал конический 1:5 - ø17,4 - M12x1,5, шпонка 3 мм	
Корпус	Вход	S	Входной канал - Ø40 а 45° Ø20 M6
	Выход	R	Выходной канал - Ø35 а 45° Ø15 M6
Крышка	A	Стандартная	



XU210

Таблица технических характеристик

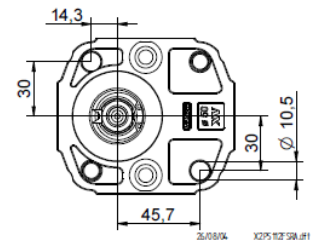
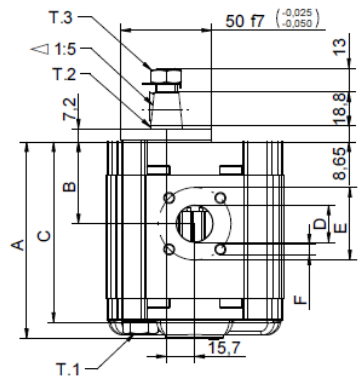
ТИП	Раб. Об. См³ /об	Макс. Давление		КОД																	
		P1 бар	P3 бар	Левое вращение								Правое вращение									
				X	2	U	41	11	F	S	R	A	X	2	U	41	12	F	S	R	A
XV-2U/04	4,20	260	300	X	2	U	41	11	F	S	R	A	X	2	U	41	12	F	S	R	A
XV-2U/06	6,00	260	300	X	2	U	43	11	F	S	R	A	X	2	U	43	12	F	S	R	A
XV-2U/09	8,40	260	300	X	2	U	45	11	F	S	R	A	X	2	U	45	12	F	S	R	A
XV-2U/11	10,80	260	300	X	2	U	47	11	F	S	R	A	X	2	U	47	12	F	S	R	A
XV-2U/14	14,40	250	290	X	2	U	49	11	F	S	R	A	X	2	U	49	12	F	S	R	A
XV-2U/17	16,80	230	270	X	2	U	51	11	F	S	R	A	X	2	U	51	12	F	S	R	A
XV-2U/19	19,20	210	250	X	2	U	53	11	F	S	R	A	X	2	U	53	12	F	S	R	A
XV-2U/22	22,80	200	240	X	2	U	55	11	F	S	R	A	X	2	U	55	12	F	S	R	A
XV-2U/26	26,20	170	210	X	2	U	57	11	F	S	R	A	X	2	U	57	12	F	S	R	A
XV-2U/30	30,00	160	200	X	2	U	59	11	F	S	S	A	X	2	U	59	12	F	S	S	A
XV-2U/34	34,20	150	190	X	2	U	61	11	F	S	S	A	X	2	U	61	12	F	S	S	A
XV-2U/40	39,60	140	180	X	2	U	63	11	F	S	S	A	X	2	U	63	12	F	S	S	A



P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы мотора в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

Таблица габаритов

ТИП	Вес кг	A мм	B мм	C мм	D	E	F	ВХОД			ВЫХОД		
								D	E	F	D	E	F
XV-2U/04	2,100	87,2	38,6	77,2	ø15	35	M6x1	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x1
XV-2U/06	2,200	90,2	38,6	80,2	ø15	35	M6x1	ø20	40	M6x2	ø20	40	M6x2
XV-2U/09	2,300	94,2	40,6	84,2	ø15	35	M6x1	ø20	40	M6x3	ø20	40	M6x3
XV-2U/11	2,400	98,2	45,0	88,2	ø15	35	M6x1	ø20	40	M6x4	ø20	40	M6x4
XV-2U/14	2,600	104,2	45,0	94,2	ø15	35	M6x1	ø20	40	M6x5	ø20	40	M6x5
XV-2U/17	2,700	108,2	45,0	98,2	ø15	35	M6x1	ø20	40	M6x6	ø20	40	M6x6
XV-2U/19	2,800	112,2	45,0	102,2	ø15	35	M6x1	ø20	40	M6x7	ø20	40	M6x7
XV-2U/22	2,950	118,2	52,5	108,2	ø15	35	M6x1	ø20	40	M6x8	ø20	40	M6x8
XV-2U/26	3,050	122,2	52,5	112,2	ø15	35	M6x1	ø20	40	M6x9	ø20	40	M6x9
XV-2U/30	3,300	130,2	60,7	120,2	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x10	ø20	40	M6x10
XV-2U/34	3,500	137,2	60,7	127,2	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x11	ø20	40	M6x11
XV-2U/40	3,700	146,2	60,7	136,2	ø20	40	M6x1	ø20	40	M6x12	ø20	40	M6x12



T.1 = 54÷58.9 [Н·м] - крутящий момент затяжки винтов M10
T.2 = 233,2 [Н·м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 40 [Н·м] - настройка динамометрического ключа 19

Vivoil Oleodinamica Vivoil s.r.l. - Sole Shareholder Company - via Leone Ginzburg 2-4 40054 Budrio (BO) Italy tel: +39 051 803689 fax: +39 051 800061

XU210

www.vivoil.com - english

02/07/2009

ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "ВН", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

Фланец Ø50, Тип "ВН", Форма под корпус		Вал		Крышка	
Левое Вращение	Правое Вращение			Левое Вращение	Правое Вращение
		С1001- Вал цилиндрический T 2 = 44,1 Н-м	С1002- Вал цилиндрический T 2 = 67,5 Н-м		
		С0001- Вал конический T 2 = 233,2 Н-м	С0002- Вал конический T 2 = 233,2 Н-м		
		SCF02- Вал шлицевой T 2 = 86,1 Н-м			

Типоразмер		Стандартные корпуса						
ТИП	КОД	Рабочий Объем См ³ /об	Стандартные резьбы					
XV-2U/04	41		4	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z
XV-2U/06	43	6	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/09	45	9	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/11	47	11	O-O	S-R	B-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/14	49	14	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/17	51	17	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/19	53	19	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/22	55	22	P-O	S-R	C-B	L-M	Z-Z	
XV-2U/26	57	26	Q-P	S-R	D-C	L-M	Z-Z	
XV-2U/30	59	30	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z	
XV-2U/34	61	34	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z	
XV-2U/40	63	40	Q-P	S-S	D-C	L-M	Z-Z	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)													
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I		L		M		N		O		P
	Q		R		S		T		U		V		Z